

# Грунтовка НОВАКС® 02284 (NOVAX® Primer 02284)

(ТУ 2312-284-00209711-2012)



<b>Описание продукта</b>	Грунтовка НОВАКС 02284 – двухупаковочная эпоксидная быстросохнущая грунтовка, обладает высокой атмосферостойкостью и стойкостью к воздействию солевого тумана.					
<b>Область применения</b>	<p>Применяется в качестве грунтовочного слоя для противокоррозионной защиты металлических конструкций различного назначения, объектов нефтегазохимической отрасли, транспортного строительства (эстакад, автомобильных и железнодорожных мостов), объектов промышленного и гражданского строительства, металлургического комплекса, машиностроения, энергетики и других областях промышленности, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного и холодного климатов.</p> <p>Комплексное покрытие на основе Грунтовки НОВАКС 02284 и полиуретановых эмалей устойчиво к воздействию нефтепродуктов, масел, бензина и химически агрессивных сред. Используется для окрашивания как новых, так и ремонтируемых конструкций.</p>					
<b>Отраслевые заключения</b>	<ul style="list-style-type: none"><li><input type="checkbox"/> ОАО «Газпром». Р Газпром 9.1-035-2014 «Защита от коррозии. Основные требования к внутренним и наружным защитным покрытиям для технологического оборудования, надземных металлоконструкций и строительных сооружений».</li><li><input type="checkbox"/> ОАО ЦНИИС. СТО-01393674-007-2019 «Защита металлических конструкций мостов от коррозии методом окрашивания».</li><li><input type="checkbox"/> ОАО «НК «Роснефть»</li></ul>					
<b>Соотношение компонентов</b>	Компонент А : Компонент В Код 01			100 : 3,5 (по массе)		
<b>Время высыхания*</b>	Температура, °С	+5	+10	+20	+60	+80
	До отлипа, час.	3	2	1	-	-
	До степени 3, час.	10	8	6	0,5	20 мин

\*При толщине сухой пленки 40 мкм.

Соблюдать режим межслойной сушки – не менее 6 часов при температуре 20°C.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, цвета материала, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.

Время выдержки покрытия до начала эксплуатации – не менее 7 суток.

# Грунтовка НОВАКС® 02284 (NOVAX® Primer 02284)

Рекомендации по применению



<b>Условия нанесения</b>	Минимальная температура, °C Температура поверхности Максимальная относительная влажность, %	+5 Точка росы + минимум 3°C 85 %																																				
<b>Подготовка поверхности</b>	Наносится на сухие, чистые, свободные от посторонних веществ металлические поверхности. Степень подготовки – не ниже 2 (ГОСТ 9.402), Sa 2,5 (ISO 8501)																																					
<b>Подготовка материала</b>	Компонент А тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции и смешать с Компонентом В. После введения Компонента В перед нанесением материал необходимо выдержать не менее 30 минут.																																					
<b>Рекомендуемое предварительное покрытие</b>	Не требует предварительного грунтования.																																					
<b>Нанесение следующего слоя</b>	Эмаль НОВАКС 13524 (М), Грунт-эмаль НОВАКС 13202, Эмаль НОВАКС 12670, в зависимости от применяемой системы покрытий.																																					
<b>Рекомендации по нанесению</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Тип нанесения</th><th>Рекомендуемое давление на входе, Атм.</th><th>Рекомендуемое давление на выходе, Атм.</th><th>Диаметр сопла, мм.</th><th>Рекомендуемый разбавитель</th><th>Рабочая вязкость, сек.</th></tr></thead><tbody><tr><td>Безвоздушное</td><td>4-5</td><td>От 120</td><td>В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия</td><td>НОВАКСОЛ 302</td><td>Не менее 75</td></tr><tr><td>Комбинированное</td><td>4-5</td><td>От 120</td><td>-</td><td>НОВАКСОЛ 302</td><td>Не менее 75</td></tr><tr><td>Пневматическое</td><td>3,5-4,0</td><td>3,5-4,0</td><td>1,5-2,0</td><td>НОВАКСОЛ 302</td><td>20-30</td></tr><tr><td>Пневматическое HLVP</td><td>2,0-2,5</td><td>2,0-2,5</td><td>1,5-2,0</td><td>НОВАКСОЛ 302</td><td>20-30</td></tr><tr><td>Кисть, валик</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>НОВАКСОЛ 302</td><td>35-55</td></tr></tbody></table>	Тип нанесения	Рекомендуемое давление на входе, Атм.	Рекомендуемое давление на выходе, Атм.	Диаметр сопла, мм.	Рекомендуемый разбавитель	Рабочая вязкость, сек.	Безвоздушное	4-5	От 120	В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия	НОВАКСОЛ 302	Не менее 75	Комбинированное	4-5	От 120	-	НОВАКСОЛ 302	Не менее 75	Пневматическое	3,5-4,0	3,5-4,0	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 302	20-30	Пневматическое HLVP	2,0-2,5	2,0-2,5	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 302	20-30	Кисть, валик	-	-	-	НОВАКСОЛ 302	35-55	
Тип нанесения	Рекомендуемое давление на входе, Атм.	Рекомендуемое давление на выходе, Атм.	Диаметр сопла, мм.	Рекомендуемый разбавитель	Рабочая вязкость, сек.																																	
Безвоздушное	4-5	От 120	В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия	НОВАКСОЛ 302	Не менее 75																																	
Комбинированное	4-5	От 120	-	НОВАКСОЛ 302	Не менее 75																																	
Пневматическое	3,5-4,0	3,5-4,0	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 302	20-30																																	
Пневматическое HLVP	2,0-2,5	2,0-2,5	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 302	20-30																																	
Кисть, валик	-	-	-	НОВАКСОЛ 302	35-55																																	
<b>Упаковка</b>	Компонент А поставляется в евроведрах (20л) и барабанах (50л). Компонент В поставляется в фирменной упаковке, комплектно Компоненту А.																																					
<b>Транспортировка и хранение</b>	Грунтовку НОВАКС 02284 Компонент А хранить в сухом и хорошо проветриваемом помещении вдали от источников тепла и возгорания в таре производителя при температуре от - 30°C до + 30°C. При хранении при отрицательных температурах перед применением выдержать тару с материалом в помещении в течение 24 часов. Хранение и транспортировка Компонента В допускается при температуре от + 5°C до + 30°C без воздействия прямых солнечных лучей и влаги.																																					
<b>Гарантийный срок хранения</b>	Компонент А Компонент В	12 месяцев от даты изготовления. 12 месяцев от даты изготовления.																																				
<b>Меры безопасности</b>	Данный продукт является пожароопасным и токсичным. Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности по ГОСТ 12.3.005-75 «Работы окрасочные. Общие требования безопасности». Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.) в соответствии с ГОСТ 12.4.103, ГОСТ12.4.004, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.230.1, 12.4.068 и т.д. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.																																					

\*\*Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности, профиля шероховатости, метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий и окончательно уточняется на месте проведения работ.

ООО НПО «Лакокраспокрытие» Тел./факс: (495) 526-69-55  
info@novax.ru; www.novax.ru