

# Грунт-эмаль НОВАКС® 13202 (NOVAX® Multicoat 13202)

(ТУ 2312-202-00209711-2014)



<b>Описание продукта</b>	Грунт-эмаль НОВАКС 13202– двухкомпонентная полиуретановая система, состоящая из основы (компонента А) и отвердителя (компонента Б). Покрытие обладает высокими декоративными свойствами, имеет отличные физико-механические свойства, такие как ударопрочность, абразивостойкость, эластичность, стойкость к истиранию, обладает превосходной адгезией и атмосферостойкостью, может наноситься в электростатическом поле.					
<b>Область применения</b>	Для окрашивания наружных поверхностей, а также деревянных поверхностей всех видов грузового железнодорожного подвижного состава, металлоконструкций и изделий из пластика, стеклопластика, алюминия и оцинкованной стали в машиностроении, строительстве, авиастроении, судостроении, автомобильном транспорте, ремонтного окрашивания транспортных средств, дорожной техники, объектов промышленного и гражданского строительства, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климатов. Грунт-эмаль устойчива к воздействию нефтепродуктов, масел, бензина. Используется для окрашивания как новых, так и ремонтируемых конструкций.					
<b>Отраслевые заключения</b>	<input type="checkbox"/> «ЛКП-ХОТЬКОВО-ТЕСТ» <input type="checkbox"/> АО «ВНИИЖТ» <input type="checkbox"/> ОАО «ЦНИИС» <input type="checkbox"/> ОАО «НК «Роснефть»					
<b>Соотношение компонентов</b>	Компонент А : Компонент В Код 05  100 : 12,2 (по массе)					
<b>Время высыхания*</b>	Температура, °С	+5	+10	+20	+80	+120
	До отлипа, мин.	120	80	60	-	-
	До степени 3, час.	18-20	12	6	20 мин	10 мин

\*При толщине сухой пленки 35мкм.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, цвета материала, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции. Время выдержки покрытия до начала эксплуатации – не менее 7 суток.

# Грунт-эмаль НОВАКС® 13202 (NOVAX® Multicoat 13202)

Рекомендации по применению



<b>Условия нанесения</b>	Минимальная температура, °С Температура поверхности Максимальная относительная влажность, %	+5 Точка росы + минимум 3°С 85 %				
<b>Подготовка поверхности</b>	Наносится на сухие, чистые, свободные от посторонних веществ поверхности. Допускается нанесение материала на поверхности с остатками плотносцепленной ржавчины толщиной не более 100 мкм. Степень подготовки поверхности – St2 (ISO 8501-1).					
<b>Подготовка материала</b>	Компонент А тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции и смешать с Компонентом В. После введения Компонента В перед нанесением материал необходимо выдержать не менее 15 минут.					
<b>Нанесение следующего слоя</b>	Этот же материал или лак НОВАКС 13207, в зависимости от применяемой системы покрытий.					
<b>Рекомендации по нанесению</b>	<b>Тип нанесения</b>	<b>Рекомендуемое давление на входе, Атм.</b>	<b>Рекомендуемое давление на выходе, Атм.</b>	<b>Диаметр сопла, мм.</b>	<b>Рекомендуемый разбавитель</b>	<b>Рабочая вязкость, сек.</b>
	Безвоздушное	4-5	От 120	В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия	НОВАКСОЛ 302	Не менее 60
	Комбинированное	4-5	От 120	-	НОВАКСОЛ 302	Не менее 60
	Пневматическое	3,5-4,0	3,5-4,0	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 302	20-30
	Пневматическое HLVP	2,0-2,5	2,0-2,5	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 302	20-30
	Электростатика	-	-	-	НОВАКСОЛ 253	-
Кисть, валик	-	-	-	НОВАКСОЛ 302	35-55	
<b>Упаковка</b>	Компонент А поставляется в евроведрах (20л) и барабанах (50л). Компонент В поставляется в фирменной упаковке, комплектно Компоненту А.					
<b>Транспортировка и хранение</b>	Грунт-эмаль НОВАКС 13202 Компонент А хранить в сухом и хорошо проветриваемом помещении вдали от источников тепла и возгорания в таре производителя при температуре от - 30°С до + 30°С. При хранении при отрицательных температурах перед применением выдержать тару с материалом в помещении в течение 24 часов. Хранение и транспортировка Компонента В допускается при температуре от + 5°С до + 25°С без воздействия прямых солнечных лучей и влаги.					
<b>Гарантийный срок хранения</b>	Компонент А Компонент В	12 месяцев от даты изготовления. 12 месяцев от даты изготовления.				
<b>Меры безопасности</b>	Данный продукт является пожароопасным и токсичным. Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности по ГОСТ 12.3.005-75 «Работы окрасочные. Общие требования безопасности». Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.) в соответствии с ГОСТ 12.4.103, ГОСТ12.4.004, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.230.1, 12.4.068 и т.д. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.					

\*\*Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности, профиля шероховатости, метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Интервал межслойной сушки при нанесении материала методом «мокрый-по-мокрому» - не менее 20 минут.