

# Эмаль НОВАКС® 13524 (NOVAX® Topcoat 13524 )

ТУ 2312-152-00209711-2007



<b>Описание продукта</b>	Эмаль НОВАКС 13524 – двухупаковочное полиуретановое финишное покрытие, имеющее отличные физико-механические свойства, такие как ударопрочность, абразивостойкость, эластичность, стойкостью к истиранию, обладающее превосходной адгезией, декоративными свойствами и атмосферостойкостью. Покрытие на основе Эмали Новакс 13524 кратковременно устойчиво к воздействию высоких температур до +220° С.					
<b>Область применения</b>	Применяется в качестве финишного защитно-декоративного слоя в эпоксидных и полиуретановых системах покрытий для окрашивания металлических конструкций в автомобиле-, авиа-, судостроении, окрашивании железнодорожного транспорта, объектов промышленного и гражданского строительства, эксплуатируемых в открытой промышленной атмосфере умеренного, холодного, тропического и морского климатов. Эмаль устойчива к воздействию нефтепродуктов, масел, бензина. Используется для окрашивания как новых, так и ремонтируемых конструкций.					
<b>Отраслевые заключения</b>	<ul style="list-style-type: none"><li><input type="checkbox"/> ОАО «ВНИИЖТ». ГОСТ Р 56963-2016 «Локомотивы. Требования к лакокрасочным покрытиям и противокоррозионной защите и методы их контроля».</li><li><input type="checkbox"/> ОАО «Трест Гидромонтаж». РД ГМ-01-18 «Руководящий документ по защите от коррозии механического оборудования и специальных стальных конструкций гидротехнических сооружений».</li><li><input type="checkbox"/> ОАО «Газпром». Р Газпром 9.1-035-2014 «Защита от коррозии. Основные требования к внутренним и наружным защитным покрытиям для технологического оборудования, надземных металлоконструкций и строительных сооружений».</li><li><input type="checkbox"/> ОАО ЦНИИС. СТО-01393674-007-2019 «Защита металлических конструкций мостов от коррозии методом окрашивания».</li></ul>					
<b>Соотношение компонентов</b>	Компонент А : Компонент В Код 05					100 : 12,2 (по массе) кроме черной и серебристой
<b>Время высыхания*</b>	Температура, °С	+5	+10	+20	+80	+120
	До отлипа, мин.	120	80	60	-	-
	До степени 3, час.	18-20	12	6	20 мин	10 мин

\*При толщине сухой пленки 30 мкм.

Время практического высыхания зависит от толщины покрытия, цвета материала, температуры, относительной влажности воздуха и вентиляции.  
Время выдержки покрытия до начала эксплуатации – не менее 7 суток.

# Эмаль НОВАКС® 13524 (NOVAX® Topcoat 13524 )

Рекомендации по применению



<b>Условия нанесения</b>	Минимальная температура, °С Температура поверхности Максимальная относительная влажность, %	+5 Точка росы + минимум 3°С 85 %																																				
<b>Подготовка поверхности</b>	Наносится на сухие, чистые, свободные от посторонних веществ загрунтованные или ранее окрашенные поверхности.																																					
<b>Подготовка материала</b>	Компонент А тщательно перемешать вручную или механической мешалкой до однородной консистенции и смешать с Компонентом В. После введения Компонента В перед нанесением материал необходимо выдержать не менее 15 минут.																																					
<b>Рекомендуемое предварительное покрытие</b>	Грунтовка НОВАКС 03442, грунтовка НОВАКС 03173 Цинк, грунтовка НОВАКС 02284, грунтовка НОВАКС 02227 Цинк, грунт-эмаль КОРНИКА, грунт-эмаль ГРЭМИРУСТ.																																					
<b>Нанесение следующего слоя</b>	Этот же материал или лак НОВАКС 13207, в зависимости от применяемой системы покрытий.																																					
<b>Рекомендации по нанесению</b>	<table border="1"><thead><tr><th>Тип нанесения</th><th>Рекомендуемое давление на входе, Атм.</th><th>Рекомендуемое давление на выходе, Атм.</th><th>Диаметр сопла, мм.</th><th>Рекомендуемый разбавитель</th><th>Рабочая вязкость, сек.</th></tr></thead><tbody><tr><td>Безвоздушное</td><td>4-5</td><td>От 120</td><td rowspan="2">В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия</td><td>НОВАКСОЛ 302</td><td>Не менее 70</td></tr><tr><td>Комбинированное</td><td>4-5</td><td>От 120</td><td>-</td><td>НОВАКСОЛ 302</td><td>Не менее 70</td></tr><tr><td>Пневматическое</td><td>3,5-4,0</td><td>3,5-4,0</td><td>1,5-2,0</td><td>НОВАКСОЛ 302</td><td>20-30</td></tr><tr><td>Пневматическое HLVP</td><td>2,0-2,5</td><td>2,0-2,5</td><td>1,5-2,0</td><td>НОВАКСОЛ 302</td><td>20-30</td></tr><tr><td>Кисть, валик</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>НОВАКСОЛ 302</td><td>35-55</td></tr></tbody></table>	Тип нанесения	Рекомендуемое давление на входе, Атм.	Рекомендуемое давление на выходе, Атм.	Диаметр сопла, мм.	Рекомендуемый разбавитель	Рабочая вязкость, сек.	Безвоздушное	4-5	От 120	В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия	НОВАКСОЛ 302	Не менее 70	Комбинированное	4-5	От 120	-	НОВАКСОЛ 302	Не менее 70	Пневматическое	3,5-4,0	3,5-4,0	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 302	20-30	Пневматическое HLVP	2,0-2,5	2,0-2,5	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 302	20-30	Кисть, валик	-	-	-	НОВАКСОЛ 302	35-55	
Тип нанесения	Рекомендуемое давление на входе, Атм.	Рекомендуемое давление на выходе, Атм.	Диаметр сопла, мм.	Рекомендуемый разбавитель	Рабочая вязкость, сек.																																	
Безвоздушное	4-5	От 120	В зависимости от толщины покрытия и сложности изделия	НОВАКСОЛ 302	Не менее 70																																	
Комбинированное	4-5	От 120		-	НОВАКСОЛ 302	Не менее 70																																
Пневматическое	3,5-4,0	3,5-4,0	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 302	20-30																																	
Пневматическое HLVP	2,0-2,5	2,0-2,5	1,5-2,0	НОВАКСОЛ 302	20-30																																	
Кисть, валик	-	-	-	НОВАКСОЛ 302	35-55																																	
<b>Упаковка</b>	Компонент А поставляется в евроведрах (20л) и барабанах (50л). Компонент В поставляется в фирменной упаковке, комплектно Компоненту А.																																					
<b>Транспортировка и хранение</b>	Эмаль НОВАКС 13524 Компонент А хранить в сухом и хорошо проветриваемом помещении вдали от источников тепла и возгорания в таре производителя при температуре от - 40°С до + 40°С. При хранении при отрицательных температурах перед применением выдержать тару с материалом в помещении в течение 24 часов. Хранение и транспортировка Компонента В допускается при температуре от + 5°С до + 30°С без воздействия прямых солнечных лучей и влаги.																																					
<b>Гарантийный срок хранения</b>	Компонент А Компонент В	12 месяцев от даты изготовления. 12 месяцев от даты изготовления.																																				
<b>Меры безопасности</b>	Данный продукт является пожароопасным и токсичным. Места проведения работ должны быть обеспечены средствами пожарной безопасности по ГОСТ 12.3.005-75 «Работы окрасочные. Общие требования безопасности». Окрасочные работы производить при хорошей вентиляции, с использованием средств индивидуальной защиты (перчатки, халаты, респираторы и т.д.) в соответствии с ГОСТ 12.4.103, ГОСТ12.4.004, ГОСТ 12.4.028, ГОСТ 12.4.230.1, 12.4.068 и т.д. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. Более подробная информация об опасных компонентах и мерах безопасности приведена в паспорте безопасности, который предоставляется по запросу.																																					

\*\*Практический расход зависит от конфигурации окрашиваемой поверхности, качества подготовки поверхности, профиля шероховатости, метода окрашивания, применяемого окрасочного оборудования, квалификации персонала, погодных условий и окончательно уточняется на месте проведения работ.

Интервал межслойной сушки при нанесении материала методом «мокрый-по-мокрому» - не менее 20 минут.